

**CIRCOLARE TECNICA****Prot. DC2026MGR003****Milano, 09-01-2026**

A tutti gli Organismi di certificazione accreditati e in corso di accreditamento

Alle Associazioni degli Organismi di valutazione della conformità

A tutti gli Ispettori/Esperti DCI

**Loro sedi****OGGETTO: Circolare tecnica DC N° 01/2026 - Disposizioni in merito all'accreditamento per lo schema PRD- RECYCLASS - RECYCLING PROCESS CERTIFICATION.****Introduzione**

L'UE ha adottato una strategia europea per la plastica nel gennaio 2018. Fa parte del piano d'azione per l'economia circolare dell'UE e si basa sulle misure esistenti per ridurre i rifiuti di plastica.

La CPA (Circular Plastics Alliance), prevista dalla Commissione europea nella sua Comunicazione recante la [European Strategy for Plastics](#), è stata costituita nel 2018 con l'obiettivo di utilizzare in ambito UE almeno 10 milioni di tonnellate di plastica riciclata entro il 2025, e riunisce quasi 300 soggetti tra aziende, istituzioni accademiche e operatori del settore pubblico impegnati nella filiera della plastica e riciclo. La CPA è anche incaricata di registrare i dati sull'utilizzo di plastica riciclata a livello europeo.

I volumi di plastiche riciclate da pre e post-consumo presenti nei nuovi prodotti concorrono così al raggiungimento dell'obiettivo annunciato dalla Commissione europea nell'ambito della CPA di impiegare 10 milioni di tonnellate di plastiche riciclate in nuovi prodotti entro il 2025.

Lo schema Recyclass - Recycling Process Certification che è stato sviluppato dallo scheme owner Plastics Recyclers Europe AISBL (Associazione Internazionale no profit con sede legale in Belgio) ed è stato valutato dall'Ente di Accreditamento Spagnolo (ENAC) secondo i requisiti del documento EA-1/22 e accettato a livello EA, si basa sulla rintracciabilità della plastica riciclata utilizzata e sulla verifica del contenuto di materiale riciclato pre-consumo e/o post-consumo (proporzione di materiale riciclato nella massa di un prodotto o imballaggio) ed è stato elaborato prendendo a riferimento i requisiti della norma EN 15343 "Riciclati di materie plastiche". Lo schema di certificazione valuta la tracciabilità di un processo di riciclaggio e l'uso del contenuto di riciclato nel prodotto finito.

In caso di prodotto o imballaggio il certificato che viene emesso è la certificazione della tracciabilità delle plastiche riciclate, che valuta la tracciabilità dei processi successivi al riciclo e l'uso trasparente del contenuto di riciclato nei prodotti.

**SEDE LEGALE**

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 – 00161 Roma  
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199  
accredia.it / info@accredia.it  
C.F. / P. IVA 10566361001

**SEDE OPERATIVA E AMMINISTRATIVA**

Via Tonale, 26 – 20125 Milano  
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637  
milano@accredia.it

Tracciabilità del riciclaggio delle materie plastiche e valutazione della conformità e del contenuto di prodotti riciclati" e della norma ISO 22095 "Catena di custodia - Terminologia generale e modelli", in particolare, seguendo i principi dei modelli di segregazione e di miscelazione controllata.

La certificazione Recycling Process è la verifica del punto di origine per la catena di custodia della plastica riciclata, verifica, l'origine dei rifiuti, la tracciabilità durante tutto il processo di riciclo e del calcolo del contenuto riciclato in uscita.

La certificazione del processo di riciclo RecyClass consente ai riciclatori di dimostrare la tracciabilità del riciclo della plastica e di comunicare in modo trasparente l'origine dei rifiuti, fornendo a tutti gli attori della catena del valore della plastica per un continuo incentivo all'uso della plastica riciclata.

### Regole di certificazione

|  |   |
|--|---|
| <b>Requisiti dello schema</b>                            | <p>I requisiti dello schema sono contenuti nel documento Recyclclass Recycling Process Certification-Audit scheme v 1.1.</p> <p>I requisiti nell'Audit Scheme sono suddivisi in 9 Sezioni e in alcuni Moduli per Requisiti aggiuntivi (modulo A: requisiti per i materiali riciclati destinati a venire in contatto con sostanze di uso umano in conformità al Reg.UE 1616/2022; modulo B: requisiti per i materiali destinati ad applicazione nel settore cosmetico; modulo C: requisiti in materia di Corporate Social Responsability); modulo D: requisiti per i materiali in PVC.</p>   |
| <b>Soggetti che possono richiedere la certificazione</b> | <p>La certificazione può essere richiesta da riciclatori che dispongono di processi in grado di riciclare i rifiuti di plastica pre-consumo e/o post-consumo in nuovi prodotti di plastica, insieme alle autorizzazioni necessarie.</p> <p>Gli Organismi di Certificazione comunicano a RecyClass ogni nuova richiesta di certificazione, specificando il nome dell'azienda, la data dell'audit programmato e la richiesta di un codice di Certificazione.</p> <p>RecyClass assegnerà successivamente un codice (RC00XX-COMM-YY-CBS-AN) che dovrà essere riportato sul Rapporto di Audit e sul relativo Certificato.</p> <p>L'Organismo di Certificazione crea un codice per il nuovo cliente come segue:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• XXXX - codice a 4 cifre fornito da RecyClass</li><li>• MM - mese di scadenza del certificato</li><li>• YY - anno di scadenza del certificato</li><li>• XXX - codice dell'organismo di certificazione</li><li>• XX - iniziali dell'auditor</li></ul> <p>Se necessario, RecyClass fornirà un codice di terza parte per la verifica del rapporto di audit.</p> |

|   |  |
|---|--|
| <b>Criteri di competenza del gruppo di verifica</b> | <p>I requisiti di conoscenza e competenza e i criteri di mantenimento di qualifica per gli auditor sono definiti nel documento “Certification Bodies &amp; Auditors Requirements v 1.1”.</p> <p>Gli auditor per poter essere riconosciuti da Recyclass devono dimostrare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Conoscenze tecniche sul riciclo delle materie plastiche;</li> <li>• Conoscenze tecniche sulla tracciabilità delle plastiche riciclate come descritto nella norma EN 15343:2007;</li> <li>• Buona comprensione del modello di catena di custodia come descritto nella norma ISO 22095:2020;</li> <li>• Conoscenza teorica, abilità pratiche e capacità di condurre un audit in loco.</li> </ul> <p>La competenza deve essere dimostrata presentando una documentazione adeguata (ad es. CV, copie degli attestati di tutte le qualifiche accademiche e professionali pertinenti, esperienza lavorativa ed esperienza come esperto, referenze, formazione, ecc..).</p> <p>Gli auditor devono sottoscrivere il codice di condotta di Recyclass, frequentare e superare l'esame finale del corso di formazione per auditor RecyClass per lo schema di audit del processo di riciclo per poter essere inseriti nell'elenco degli Auditor riconosciuti da Recyclass stesso.</p> <p>Per il mantenimento della qualifica, gli auditor riconosciuti devono partecipare ai workshop per gli auditor RecyClass organizzati annualmente, in cui vengono discussi i nuovi requisiti o i recenti sviluppi relativi alle certificazioni. Almeno un auditor di ciascun Organismo di Certificazione deve partecipare una volta all'anno.</p> <p>Nel caso di un auditor inattivo, RecyClass valuterà la competenza dell'auditor e, se necessario, richiederà la partecipazione dell'auditor a un corso di formazione per auditor RecyClass.</p> |
| <b>Criteri di competenza dei decision makers</b>    | <p>Non sono previsti da Recyclass criteri specifici di competenza per i decision makers.</p> <p>Un auditor riconosciuto dell'Organismo di Certificazione, che non ha partecipato all'audit in loco, esaminerà il Rapporto di Audit (e la documentazione aggiuntiva, se necessario) per garantire che esso fornisca una dimostrazione adeguata ed efficace del soddisfacimento dei requisiti specificati nello Schema di Audit.</p> <p>Se l'esito è positivo, l'auditor riconosciuto prende la decisione, per il CAB, di rilasciare la Certificazione.</p>  |
| <b>Tempi di audit</b>                               | <p>L'audit on site avrà una durata minima di 1 giorno. La durata dell'audit può variare a seconda del numero di output riciclati sottoposti ad audit, delle dimensioni del sito o della complessità del processo.</p>  |
| <b>Valutazione di organizzazioni multi-site</b>     | <p>La Certificazione multisito deve essere effettuata per un Processo/un'operazione di riciclo all'interno di due o più siti separati sotto la stessa proprietà. Il Riciclatore deve designare una sede come principale ai fini della Certificazione. Tutte le sedi di devono essere visitate durante l'audit on site.</p>   |

|   |   |
|---|---|
| <b>Modalità di svolgimento dell'audit</b> | <p>Per le modalità di audit si rimanda alle prescrizioni contenute nel documento Recyclclass “QUALITY MANAGEMENT &amp; PROCEDURES paragrafo 10 “Certification Procedure”.</p> <p>La certificazione iniziale deve essere effettuata per un Processo/i di riciclo all'interno di un Sito che può presentare i registri di produzione dei precedenti 12 mesi (Initial audit) o 3 mesi (Provisional audit) di attività.</p> <p>I rilievi emessi durante gli audit sono classificati in due differenti categorie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Non conformità;</li> <li>• Commenti.</li> </ul> <p>I criteri di classificazione delle non conformità sono specificati nel documento Recyclclass Recycling Process Certification-Audit scheme v 1.1 nel paragrafo 12 “Non conformities”</p>  |
| <b>Emissione del Certificato</b>          | <p>Il Certificato deve indicare l'indirizzo del sito in cui sono stati prodotti i Processi di riciclo e gli Output riciclati sottoposti a verifica.</p> <p>Il certificato è generato automaticamente dal Audit Tool sviluppato da RecyClass.</p> <p>Il richiedente sarà inserito nell'elenco delle aziende certificate sul sito web di RecyClass</p> <p>Per le modalità di utilizzo del marchio Recyclclass si rimanda alle prescrizioni contenute nel documento Recyclclass “QUALITY MANAGEMENT &amp; PROCEDURES paragrafo 16 “Use of Certification Mark”.</p>   |
| <b>Validità della certificazione</b>      | <p>Il periodo di validità della Certificazione e il diritto ad utilizzare il marchio Recyclclass e i riferimenti alla Certificazione RecyClass è limitato a 1 anno dalla data di emissione, a condizione che non vengano apportate modifiche significative al processo o ai prodotti certificati.</p> <p>Per rinnovare la validità della certificazione, una volta all'anno deve essere effettuato un audit di sorveglianza/monitoraggio.</p> <p>Gli audit di sorveglianza/monitoraggio devono essere condotti con un anticipo di 6 settimane rispetto alla data di scadenza. In caso di esito positivo della certificazione, la validità sarà successivamente rinnovata per un ulteriore anno. In casi giustificati, gli Organismi di Certificazione possono concedere estensioni della validità del certificato, operando sul tool Recyclclass. Le estensioni possono essere concesse per un periodo massimo di 2 mesi. Un'estensione della validità di un certificato non modificherà la data di validità per il periodo successivo.</p> |

|  |   |
|--|---|
| <b>Ricertificazione di un prodotto</b> | <p>Gli Organismi di Certificazione devono riconoscere e accettare la validità dei Certificati RecyClass emessi da altri Organismi di Certificazione riconosciuti ai fini di un eventuale richiesta di ricertificazione di un prodotto con altro Organismo di Certificazione.</p> <p>I richiedenti possono infatti scegliere di passare da un Organismo di Certificazione ad un altro riconosciuto per ricertificare il proprio prodotto.</p> <p>In caso di ricertificazione di un Prodotto presso un diverso Organismo di Certificazione, il nuovo Organismo di Certificazione deve ricevere tutta la documentazione pertinente e i rapporti dell'audit precedente che devono essere considerati durante il processo di ricertificazione.</p> |
|--|---|

## Regole per l'accreditamento/estensione

### Norma di Accreditamento: UNI CEI EN ISO/IEC 17065:2012

Gli Organismi di Certificazione potranno richiedere l'accreditamento per lo schema, dopo essere stati riconosciuti ed inseriti in apposito elenco da Recyclass e aver sottoscritto con lo stesso un accordo di cooperazione.

I requisiti per gli Enti di Certificazione sono contenuti nel documento "Certification Bodies & Auditors Requirements v 1.1". In particolare gli Organismi di Certificazione dovranno disporre di un sistema di gestione della qualità che garantisca la conformità ai requisiti di stabilità in tale documento. Gli Organismi di Certificazione devono nominare un lead auditor che fungerà da persona di contatto tra RecyClass e l'Organismo di Certificazione assicurando una comunicazione tra le due organizzazioni in merito allo stato di gestione del sistema di qualità, alle nuove richieste e agli auditor.

Il prerequisito principale per gli Organismi di Certificazione per poter essere riconosciuti da Recyclass è il possesso dell'accreditamento in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065:2012.

Nel caso in cui l'OdC possieda già accreditamenti rilasciati da altri Enti di Accreditamento, dovrà essere effettuata una valutazione caso per caso, in base agli accordi EA / IAF MLA applicabili.

Rimangono invariati i prerequisiti previsti dai Regolamenti ACCREDIA RG-01 ed RG-01-03 per la concessione dell'accreditamento ed estensione, integrati dalla seguente regola.

|          |  |  |
|----------|--|--|
| <b>A</b> | OdC già accreditato in conformità alla UNI CEI EN ISO/IEC 17065:2012 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esame documentale di 1 giornata (da svolgersi, almeno in parte, in remoto).</li> <li>• 1 Verifica in accompagnamento di durata congrua alla dimensione organizzativa del cliente. ACCREDIA si riserva di valutare caso per caso l'idoneità delle organizzazioni e dei Gruppi di Audit.</li> </ul> |
|----------|--|--|

## **Documentazione da presentare ad ACCREDIA per l'esame documentale**

- Procedura per la selezione la qualifica e il monitoraggio degli auditor, dei decision maker e dei contract reviewer.
- Curricula degli auditor, dei decision maker con la giustificazione della singola qualifica tramite ad es. scheda di qualifica.
- Linea guida o istruzione predisposta dall'OdC per i gruppi di audit.
- Regolamento di certificazione che contempli le condizioni contrattuali ai fini del rilascio e mantenimento della certificazione sotto accreditamento (compresi gli obblighi definiti dalla presente circolare).
- Procedure tecnico commerciali per la definizione della durata degli audit, il campionamento dei siti, la definizione dell'offerta commerciale.
- Facsimile del certificato rilasciato dall'OdC.
- Lista dei certificati già emessi, e delle prossime attività di verifica (dato necessario per poi pianificare la verifica in accompagnamento).

## **Mantenimento dell'accreditamento**

Per il mantenimento dell'accreditamento, durante l'intero ciclo di accreditamento, salvo situazioni particolari (es: gestione reclami e segnalazioni, modifiche intervenute sullo schema di certificazione, cambiamenti nella struttura dell'Organismo o altre situazioni similari), verranno condotte le seguenti verifiche:

- se l'OdC ha emesso meno di 50 certificati nello schema di certificazione, il programma di mantenimento dell'accreditamento prevederà una verifica in accompagnamento e una verifica presso la sede dell'OdC;
- se l'OdC ha emesso tra 51 e 200 certificati nello schema di certificazione, il programma di mantenimento dell'accreditamento prevederà 2 verifiche in accompagnamento e 1 verifica presso la sede dell'OdC.

Gli Organismi di Certificazione devono comunicare a RecyClass eventuali modifiche al loro stato di accreditamento o se ACCREDIA adotta provvedimenti sanzionatori nei loro confronti.

L'occasione è gradita per porgere cordiali saluti.

**Dott.ssa Mariagrazia Lanzanova**

Vice Direttore Dipartimento

Certificazione e Ispezione